

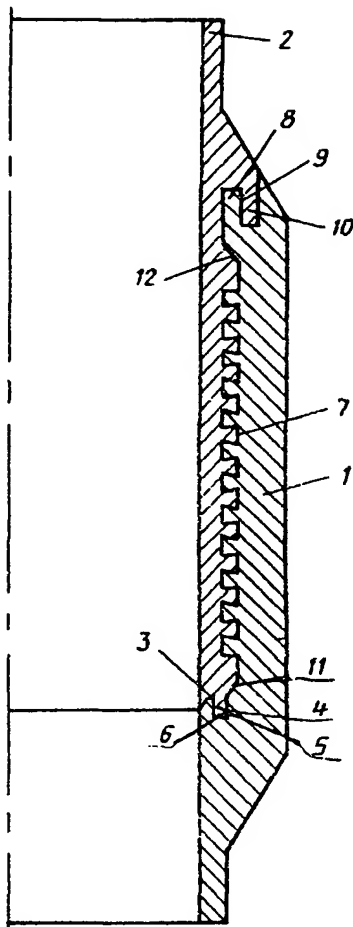
285-382.4

AU 351

47604

SU 0511468
APR 1976

511468



Составитель А.Слесарев

Редактор Т.Шагова

Техред В.Парфенова

Корректор М.Лейзерман

Заказ 5888

Изд. № 1367

Тираж 1134

Подписное

ЦНИИПИ Государственного комитета Совета Министров СССР
по делам изобретений и открытий
Москва, 113035, Раушская наб., 4

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4

BEST AVAILABLE COPY

285/382.4
SU-04-1976

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
Совета Министров СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 29.11.73 (21) 1972050/08

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

(43) Опубликовано 25.04.76 Бюллетень № 15

(45) Дата опубликования описания 02.09.76

SEP 1976

(11)

511468

U.S.S.R.
GROUP 351
CLASS 285
RECORDED

(51) М. Кл.² F 16L 13/14

(53) УДК 621.643(088.8)

(72) Авторы
изобретения

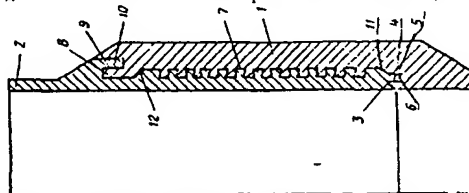
(71) Заявитель

MATU/ * Q67 F4228Y/26 *SU-511-468
Expanded nondetachable pipe joint - with additional end lock for
improving seal

MATYUNIN A M 29.11.73-SU-972050

(02.09.76) F16L13/14

An expanded non-detachable joint for two pipes (1,2) for
use e. g. in the chemical and power industries, with a



tongue (4) on the end of the inner pipe fitting into a groove (5) in the outer pipe (2) to form a lock (6), is designed to give an improved seal with pipes of different coefficient of expansion at fluctuating temperatures by having an additional end lock (10) formed by a tongue (8) and a groove (9).

The joint is assembled by inserting pipe (1) into pipe (2) so that the two tongues and groove locks (6, 10) are fitted together. The assembled joint is then expanded. The two locks prevent the pipes from moving radially relative to one another, and ensure a constant contact along the joint surfaces (7). Matyunin A. M. Kuznetsov A. G. Bul. 15/25.4, 76. 29.11.73. as 972050 (3pp119)

Изобретение от-
ских неразъемных
методом развальцы-
соединении труб с
досками, работаю-
термоциклических
широкое примене-
технической промыш-

Известно нераз-
соединение трубы с трубой, в котором конец 10
внутренней трубы со стороны торца выпол-
нен с кольцевым выступом, а наружная тру-
ба - с ответной торцевой канавкой с образо-
ванием торцевого замка на выходном участ-
ке соединения с конусным переходом. Однако 15
в этой конструкции выполнен торцевой за-
мок только в одном месте и возможно мест-
ное разуплотнение соединения на входном
участке соединения при длительном термо-
циклическом воздействии, когда соединяемые 20
элементы выполнены из материалов с различ-
ными коэффициентами температурного рас-
ширения.

Разуплотнение происходит вследствие того,
что при периодическом нагреве до опре- 25

тем, что оно дополнительно снабжено торцо-
вым замком на входном участке соединения,
наружная труба которого выполнена с коль-
цевым выступом, а внутренняя - с опытной
кольцевой канавкой, причем переходный
конус от этого замка к соединению направ-
лен навстречу переходному конусу замка.

На чертеже изображено предложенное
соединение, общий вид.

Герметичное развальцованное соединение
содержит наружную трубу 1 и внутреннюю
трубу 2. Конец трубы 2 со стороны тор-
ца 3 выполнен с кольцевым выступом 4,
а труба 1 с ответной торцевой канавкой 5,
образуя замок 6 на выходном участке соеди-
нения 7. На входном участке соединения 7

ли при охлаждении
ишений в радиаль-
нвающего и охваты-
наковы. Это явля-
ения в зоне соеди-
ий, влияющих на
а соединяемых эле-
ение отличается

3

труба 1 имеет также кольцевой выступ 8, а труба 2 - ответную канавку 9, т. е. образован дополнительный замок 10. Переходный конус 11 расположен от замка 6 к соединению 7, а переходный конус 12 - от замка 10 к соединению 7, причем конус 12 направлен навстречу конусу 11. Материалы труб 1 и 2 имеют различные коэффициенты температурного расширения.

Это соединение получают следующим образом. В трубу 1 заводят трубу 2, при этом кольцевой выступ 4 трубы 2 входит в кольцевую канавку 5 трубы 1, а выступ 8 трубы 1 - в канавку 9 трубы 2. Сопрягаемые поверхности труб 1 и 2 образуют соединение 7 по переходной посадке.

Собранную конструкцию развальцовывают. При таком исполнении соединения и любом сочетании коэффициентов температурного расширения элементов соединения 7 кольцевой выступ 8 трубы 1 является препятствующим звеном для свободного перемещения трубы 2 с ответной кольцевой канавкой 9 в радиальном направлении.

В этом случае радиальное перемещение одной трубы копируется второй трубой. Это

4

обеспечивает гарантию сохранения контакта по всему соединению 7 трубы 1 и 2.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

5

Неразъемное развальцованное соединение 10 трубы с трубой, в котором конец внутренней трубы со стороны торца выполнен с кольцевым выступом, а наружная труба - с ответной кольцевой канавкой с образованием торцового замка на выходном участке соединения с конусным переходом, о т л и ч а ю щ е е с я тем, что, с целью повышения герметичности соединения труб с различными коэффициентами температурного расширения при многократном термоциклическом воздействии, оно дополнительно снабжено торцовым замком на входном участке соединения, наружная труба которого выполнена с кольцевым выступом, а внутренняя - с ответной кольцевой канавкой, причем переходный конус от этого замка к соединению направлен навстречу переходному конусу замка, расположенного на выходном участке соединения. 25